1/B-00/ 1-ee

海外市場懸案問題説明資料

日本·美國 및 EC의 鐵鋼生產比較

1982.10





大韓貿易振興公社輸入規制對策實務專擔班

Kotra 본 자료는 대한무역투자진흥공사의 소장 자료를 대한무역투자진흥공사 국립중앙도서관이 전자책으로 구축한 것입니다.

일본철강연맹은 최근 일본, 미국, EC의 철강생산을 비교한 조사 보고서를 발표했다.

이것은 70년이후 81년까지 매년 거시적계산으로 3개국의 연속 주조비율, 粗鋼대 鋼材의 제품실수율, 강재의 종류별 생산구성을 비교한 것이다. 이에 따르면 81년의 연속주조 비율은 일본이 전년대 비 11.2%증가한 2자리대의 상승을 나타냈으며 이결과 일본의 연속鋳造율은 70.7%에 도달, 미국, EC와의 격차를 한층 확대시 키고 있다.

연속주조율의 상승은 70년이후 각국에서 급속히 진전, 특히 1, 2차 석유파동을 계기로 가속화 되었는데 이가운데서도 일본의 연속주조비율은 81년에 70.7%로 전년실적을 일거에 11.2 포인트웃돌았다。이에대해 미국은 81년실적 21.0%로 전년비 0.7 포인트 상승했으나, 일본과는 49.7포인트와 차이가 있다。또 EC는 전년비 6.3포인트 상승한 45.5%로 80년과 81년에 급신장했으나 역시 일본과는 25.2포인트라는 격차를 보이고 있다. 이결과일본과 미국 및 EC와의 연속주조화 격차는 최근들어 확대되고 있다。

한편 조강대 강재의 제품실수율에 대해서는 강재의 정의가 3개 국 모두 다르기 때문에 엄밀히 비교할 수 없다. 즉 일본의 최종 강재인데 비해 미국에서는 제철소의 출하베이스이며。그든C는 기 강관이 재료베이스에서 강재로 포함되고 제품에서는 제외되고 있으며, 鋳鍛鋼이 포함되고 있다. 그러나 이것을 보편적인 면에서 보면 81년의 일본의 제품실수율이 89.4%(전년비 0.3포인트감소)인데비해 미국 72.6%, EC 78.1%로 일본에 비해 미국이 16.8포인트 그리고 EC 11.3포인트가 각각 낮다.

장재의 품종별 생산구성에서도 3개국을 동일베이스로 비교하기는 곤란하지만 각국의 품종별 움직임을 살펴보면 일본은 条폐, 鋼板의 비율이 줄어들고 그만큼 강관이 증가했다. 形状별로는 厚中板, 熱延鋼帯가 줄어들고 冷延広幅帯鋼鋼板이 늘어났다. 특히 강관의 신장이 두드러지고 있다.

미국에서는 조강 및 기타가 감소하고, 강관이 늘어났다. 형상별로는 구조용 형강, 후판이 감소하고, 열연박판, 냉연박판, 아연, 철판, 강관이 증가했다. 또 EC에서도 조강이 줄어든만큼 강관이늘어났다.

형상별로는 강재와 폭넓은 대강이 증가했으나, 80 mm 미만의 조 강, 콘크리트 바 및 대강이 줄어들었다. 이외에 강관도 수량적으 로 신장하고 있다.

가. 鐵鋼生產

(単位:1,000MT,%)

	粗鋼生產	(0) 引連鋳生産	連鋳比	The state of the s	제품실수율
年度別	(a)	(b)	(b/a)	(c)	(c/a)
1970	93,322	5,270	5.6		
7.1	88,557	9,958	11.2		
7 2	96,900	16,462	17.0	80,077	82.6.
7 3	119,322	24,716	20.7	99,899	83.7
7 4	117,131	29,411	25.1	98,781	84.3
7 5	102,313	31,814	31.1	84;123	82.2
7 6	107,399	37,629	35.0	91,265	85.0
7.7	102,405	41,807	40.8	88,034	86.0
78	102,105	47,159	46.2	89,414	87.6
7 9	111,748	58,116	52.0	99,540	89.1
80	111,395	66,271	59.5	99,900	89.7
81	101,676	71,843	70.7	90,902	89.4

注:※ 最終調材의경우 70,71年은 特殊鋼의 最終鋼材가 없기때문에 不明

나. 鋼 材 生 産

(單位:1,000 MT,%)

TIC UL DII	1970年		1975 年		1980	年	1981 年	
形狀別	生産	構成比	生產	構成比	生産	構成比	生產	構成比
軌 条(含付属品)	522	0.7	545	0.6	504	0.5	439	0.5
Sheet file ※ 1	778	1.0	990	1.2	1,390	1.4	1,220	1,3
H 形			3,802	4.5	4,283	4.3	4,260	4.7
기 타 形 鋼	8,394	11.2	5,087	6.0	6,062	6.1	5,727	6.3
棒鋼	13,224	17.7	13,441	16.0	18,965	19.0	16,533	18.2
(이중)鐵筋用			8,428	10.0	12,032	12.0	9,891	10.9
線材	4,975	6,6	6,529	7.8	7,833	7.8	6,540	7.2
条鋼計	27,893	37.3	30,394	36.1	39,037	39.1	34,719	38,2
厚中板	14,442	19.3	17,010	20.2	12,617	12.6	11,886	13.1
熱 延 薄 板	767	1.0	389	0.5	631	0.6	395	0.4
熱 延 鋼 帶	8,007	10.7	9,767	11.6	10,984	11.0	8,781	9.7
연 마 帶 鋼	328	0.4	333	0.4	543	0.5	487	0.5
冷延廣幅帶鋼	6,377	8.5	7,710	9.2	10,860	10.9	9,802	10.8
冷延鋼板	3,251	4.3	2,497	3.0	2,250	2.3	2,082	2,3
冷延電氣鋼帶	757	1.0	638	0,8	1,028	1.0	935	1.0
銅鍍金板	1,428	1.9	1,559	1.9	1,869	1.9	1,666	1.8
亜 鉛 鍍 鋼 板	3,689	4.9	4,186	5.0	6,586	6.6	5,899	6.5
기 타 金属 鍍 金	***		595	0.7	1,170	1.2	1,131	1.2
鋼板計	39,046	52.2	44,689	53.1	48,538	48.6	43,064	47.4
鋼	7,751	10.3	8,885	10.6	12,222	12.2	13,044	14.3
外輪	142	0.2	153	0.2	104	0.1	74	0.1
合 計	74,831	100.0	84,123	100.0	99,900	100.0	90,902	100.0

注:70年의 H形, 鐵筋棒, 기타金属鍍金은 統計가 없기때문 不明. ※1 簡易 Sheet file 포함。

形狀別中에 特殊鋼포함.

가 鐵 鞘 生 産

(單位: 1,000MT, %)

年度別一	粗鋼生産	(이중)運濤生産	運鑄比	※鋼材出荷	제품실수율
十及加	(a)	(b)	(b/a)	(c)	(c/a)
. 1970	119,310	4,521	3.8	82,371	69.0
71	109,266.	5,272	4.8	78,960	72.3
72	120,876	6,973	5.8	83,284	68.9
73	136,805	9,270	6.8	101,088	73.9
74	132,197	10,722	8.1	99,313	75.1
75	105,818	9,653	9.1	72,537	68.5
76	416,122	12,246	10.5	81,146	69.9
77	113,702	14,268	12.5	82,689	72.7
78	124,315	18,903	15.2	88,847	71.5
79	123,689	20,577	16.7	90,958	73.5
80	101,457	20,596	20.3	76,071	74.8
81	109,615	23,003	21.0	78,939	72.6.

注: Mill Shipments

鋼材 範囲는 Steel mill Products

(単位: 1,000MT,%)

	197	0 年	1975	年	198	0 年	1981年		
形状別	生産	構成化	生産	構成化	生産	構成化	生 産	構成化	
鋼塊·半製品※1	5,176	6.3	2,371	3.3	2,407	3.2	2,359	3.0	
軌条・同付属品	1,069	1.3	1,441	2.0	1,311	1.7	1,123	1.4	
構造用形綱※2	5,049	6.1	4,261	5.9	4,410	5.8	4,192	5.3	
鋼板	449	0.5	385	0.5	314	0.4	256	0.3	
棒 調	13,144	16.0	12,064	16.6	11,956	15.7	12,484	15.8	
(이중) 熱延※ 3	7,355	8.9	7,390	10.2	6,269	8.2	7,049	8.9	
(이중) 콘크리트바	4,437	5.4	3,326	4.6	4,249	5.6	3,965	5.0	
線材	1,525	1.9	1,178	1.6	2,439	3.2	2,719	3.4	
条鋼計	21,236	25.8	19,329	26.6	20,430	26.9	20,774	26.3	
厚 板	7,317	8.9	7,948	11.0	7,330	9.6	6,711	8.5	
熱 延 薄 板	11,176	13.6	10,181	14.0	10,922	14.4	12,202	15.5	
冷延薄板	12,928	15.7	11,649	16.1	12,077	15.9	13,060	16.5	
熱 延 帯 鋼	1,173	1.4	872	1.2	607	0,8	598	0.8	
冷延帯鋼	1,045	1.3	817	1.1	844	1.1	961	1.2	
電気鋼板	663	0.8	511	0.7	545	0.7	544	0.7	
銅鍍金板	5,176	6.3	3,766	5.2	3,780	5.0	3,166	4.0	
TIN PLATE 7 1	1,395	1.7	1,399	1.9	1,400	1.8	1,304	1.7	
亜 鉛 鉄 板	4,359	5.3	3,375	4.7	4,757	6.3	5,373	6.8	
기 計 金属鍍金	500	0.6	503	0.7	655	0.9	758	1.0	
鋼 板 計	45,732	55.5	41,021	56.6	42,917	56,4	44,677	56.6	
鋼管	7,056	8.6	7,463	10.3	8,252	10.8	9,331	11.8	
線 및 伸 線	2,720	3.3	1,953	2.7	1,604	2.1	1,537	1.9	
外輪·車軸·工具綱	454	0.6	405	0.6	391	0.5	252	0.3	
合 計	82,371	100.0	72,537	100.0	76,071	100.0	78,939	100.0	

注:※1·管材 및 스켈프 포함.

※ 2 . 重量形鋼

※ 3 . 軽量条鋼 포함.

가. 鐵鋼生產

(単位, 1,000 MT.%)

	粗鋼生産	(이중)連結生産	連鋳比	鋼材生産	제품실수율
年度別	(a)	(P)	(b/a)	(c)	(c/a)
1970	109,203	4,649	4.3	79,567	72.9
7 1	103,376	5,712	5.5	75,542	73.1
7 2	113,147	9,417	8.3	82,308	72.7
7.3	150,018	14,088	9.4	111,453	74.3
7 4	155,587	19,592	12.6	115,474	74.2
7.5	125,235	20,745	16.5	89,632	71.6
7 6	134,156	26,955	20.1	97,217	72.5
7 7	126,121	32,058	25.4	96,092	76.2
7 8	132,587	38,331	28.9	102,669	77.4
7 9	140,195	43,334	30.9	107,694	76.8
8 0	122,738	50,082	39.2	99,182	77.6
8 1	126,304	57,495	45.5	98,607	78.1

注:鋼材는 共同體條約規定品種 72 年 か 지 는 6 個 国 計 73年~80年은 9個国 計

81年은 10 個国 計

나. 鋼材生産

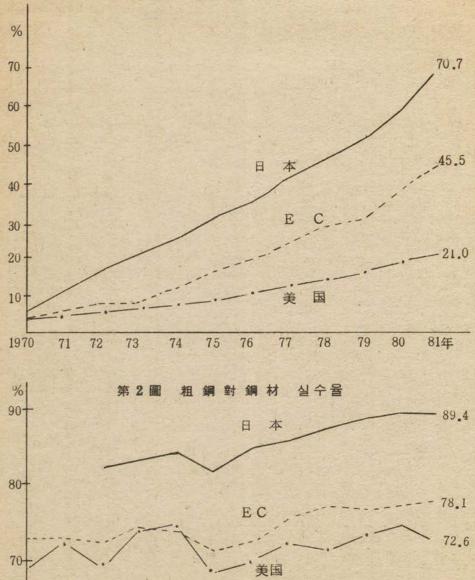
43 65 45

(單位:1,000 MT,%)

尨 狀 別	1970	年	1975	年	1980) 年	1981 年		
形 狀 別	生産	構成比	生 産	構成比	生産	構成比	生産	構成比	
軌条・기타	1,165	1.5	1,774	2.0	1,368	1.4	1,349	1.4	
鋼板	5 91	0.7	742	0.8	646	0.7	675	0.7	
大形 프 렌 지	2,165	2.7	2,135	2.4	2,487	2.5	2,668	2.7	
기타形鋼※1	3,651	4.6	4,284	4.8	3,902	3.9	3,893	3.9	
管材	2,475	3.1	2,729	3.1	3,684	3.7	4,403	4.5	
線材	8,293	10.4	9,227	10.3	10,809	10.9	10,507	10.7	
80 mm 未滿条鋼	19,229	24.2	19,806	22.2	19,595	19.8	16,959	17.2	
(이중)콘크리트바	7,528	9.5	7,922	8.9	8,702	8.9	7,430	7.5	
条鋼計	37,569	47.2	40,697	45.4	42,491	42.8	40,364	40.9	
유니버셜프레이 트	716	0.9	682	0.8	495	0.5	396	0.4	
带 鋼 ※ 2	6,290	7.9	5,466	6.1	5,982	6.0	5,160	5.2	
廣에 4.75mm超	1,681	2.1	1,798	2.0	1,576	1.6	1,449	1.5	
壓한 3.0以上~ 延것 4.75 mm	993	1.2	858	1.0	978	1.0	825	0.8	
鋼機 3.0未滿	268	0,3	216	0.2	322	0.3	332	0.3	
기에 4.75mm超 타의 2.0以 ha	7,952	10.0	10,954	12.3	9,149	9.2	9,895	10.0	
板壁が 3.000上~	152	0.2	90	0.1	67	0.1	61	0.1	
延 3.0 未滿	273	0,3	75	0.1	13		8		
廣幅帯鋼3㎜以上	2,694	3.4	4,395	4.9	6,662	6.7	8,509	8.6	
" 3 mm未滿	1,734	2.1	2,849	3.2	5,253	5.3	5,634	5.7	
冷延鋼板3㎜以上	116	0.1	112	0.1	196	0.2	213	0.2	
″ 3㎜未滿	19,128	24.0	21,440	24.0	-25,997	26.2	25,762	26.1	
鋼 板 計	41,997	52.8	48,935	54.6	56,690	57.2	58,243	59.1	
合 計	79,567	100.0	89,632	100.0	99,182	100.0	98,607	100.0	
[参考]		100	NOTE OF						
無機目鋼管	4,092		4,119		3,943	Man de	4,654	143	
溶 鍛 接 管	5,393		7,494		7,969		8,410		

注:※ 1. 80 mm以上의 形鋼. ※ 2. 파이프用素材 包含.





81年

	70年	興管	52.2%	放		***		37.3%	盤		*		
连:美	75	10_6	53.1					36.1					
注:美国의 기타에는	80	12.2	40.0	ò				39.1]	
타예는	81	14.3	1	47.4				38 .2					les .
鋼塊·半製品,													第 3 圖
半製品,	70	7) E} 10.2	8.6	55.5	茵		***		25.8	龜	*		验
線製品,	75	6.6	10.3	56.6					26.6				立 10
る中華	80	5.9	10 %	56.4					26.9				生產構成
王함.	18	5.3	- ×	56.6					26.3				女 比 (%)
													0
	70	52.8	文	ħ	鑑		47.2	***			≪K		
	75	54.6					45.4					H	
	80	57.2					42.8] 0	
	18	59.1					10.0	40 9]	

